

ACU-RITE®

Číslicové udávání polohy 200 S

Inovativní

Výkonné

Mnohostrané

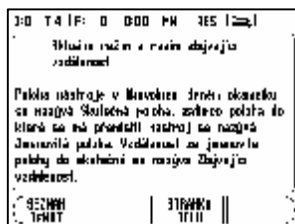
Optimální pro uživatele



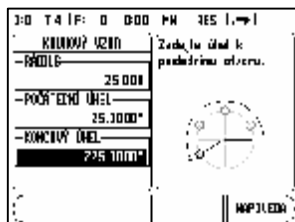
ACU-RITE 200S Vám nabízí technologii LCD obrazovky, která je v této třídě jedinečná. Tato moderní technologie napomáhá lehké obsluze Vaší frézky nebo soustruhu.

Vyhodnocovací jednotka je provedena z robustního tlakově litého hliníku s 5,7" LCD obrazovkou z tekutých krystalů.

Grafická obrazovka Vás opticky podporuje při mnoha různých činnostech a nabízí také možnost přímo na obrazovce procházet celý návod k obsluze.

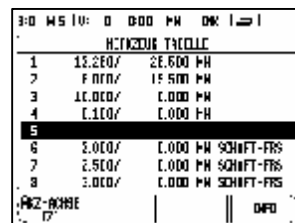


ACU-RITE 200S je nakonfigurován buď pro frézování, nebo pro soustružení. Typ stroje se navolí jednoduše v menu a všechny potřebné funkce vhodné pro daný typ stroje jsou nastaveny k použití.



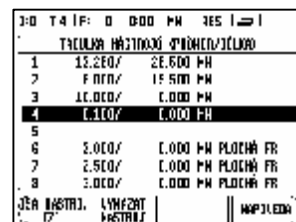
K frézování Vám tedy např. slouží graficky znázorněný výpočet děr na roztečné kružnici, resp. matici.

Stejně tak při soustružení funkce kužele, přepínání poloměru a průměru, nebo součet os Z1 a Z2 do jedné.



HETROZIE TACILLE			
1	12.200/	2E.600 FH	
2	F 000/	1E.500 FH	
3	1E.000/	E.000 FH	
4	E.100/	E.000 FH	
5			
6	E.000/	E.000 FH	SCHIFF-FRS
7	E.500/	E.000 FH	SCHIFF-FRS
8	E.000/	E.000 FH	SCHIFF-FRS

Paměť nástrojů s délkami a průměry nástrojů je zpracována stejně jako paměť vztažných bodů do přehledné tabulky.



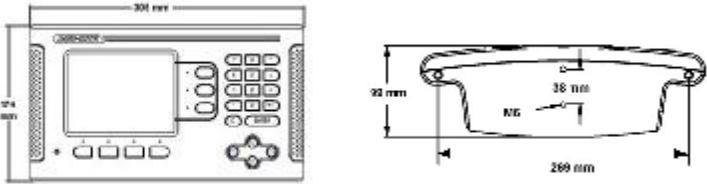
TACILNA NASTROJŮ STROJENÍ/JELKAO			
1	12.200/	2E.600 FH	
2	F 000/	1E.500 FH	
3	1E.000/	E.000 FH	
4	E.100/	E.000 FH	
5			
6	E.000/	E.000 FH	PLUCHA FR
7	E.500/	E.000 FH	PLUCHA FR
8	E.000/	E.000 FH	PLUCHA FR

ACU-RITE 200S je také vybaven výpočtem řezné rychlosti a trigonometrickou kalkulačkou.

ACU-RITE 200S umožňuje pomocí datového rozhraní RS-232 přenášet údaje z, nebo do PC. Je také možné přes CAN-BUS rozhraní připojit rozšiřující moduly, např. konstantní řeznou rychlost (CSS), nebo reléové (CFI).

Společně s přesnými měřítky S ENC 150 a S ENC 50 a integrovanou funkcí Position-Trac™ (odstupně kódovaných referenčních bodů) se ihned po zapnutí dostanete k tomu hlavnímu ...

... obrábění obrobku.

Hlavní funkce ACU-RITE 200S	
Použití	Soustružení /Frézování
Počet os	2 / 3
Označení os	A – Z, Z ₀
Displej	LCD
Krok zobrazení Lineární / Rotační	1mm až 0,1μm, 1° až 0,0001° (00°00'00")
Zobrazení stavu	Nástroj, vztažný bod, provozní funkce, mm/palce, ABS/INKR, posuv, stopky
Oznámení přiblížení k nule	•
Faktor měřítka	•
Nápověda na obrazovce	•
Výpočetní funkce	Trig.- a základní výpočty, odmocnina, mocnina, Pi
Vztažné body	10
Nástroje	16
Přepočítání palce/mm	•
Absolutní / přírůstkové zobrazení	•
Nastavení hodnoty (Preset)	•
Nulování 1 tlačítkem	•
Zobrazení zbytkové cesty	•
Diagnóza	Jednotka a měřítka
Kompenzace chyb	Lineární nebo až do 200 úseků
Kompenzace vůle	Ke kompenzaci vůle stroje
Rozpoznání referenčních bodů	1 referenční bod, nebo odstupně kódované
Rozšíření	Reléové výstupy, nebo konstantní řezná rychlost
Jazyky	D, DK, GB, FR, ES, IT, CZ, HU, NL, PL, PT, RUS, SF, S ,TR,
Specifické funkce pro soustruh	Výpočet kužele, součet os, přepínání poloměr/průměr, zmrazení hodnoty při „škrtnutí“ nastavení vektoru .. atd
Specifické funkce pro frézování	Vstup dotekového čidla, výpočet děr na roztečné kružnici, resp matrici, korektura délky a průměru nástroje
Technické specifikace ACU-RITE 200S	
Provozní podmínky	0° až 40°C (32° to 104°F) 25% až 85% relativní vlhkosti nekondenzující
Skladovací podmínky	-40° až 60°C (-40° to 140°F) 25% až 95% relativní vlhkosti nekondenzující
Vstupní napětí; Frekvence: Proud:	100V - 240V střídavý ; 50 - 60Hz 300mA při 115V, 150mA při 230V
Jištění	500 mA, 250V, 3AG, setrvačné
Vstupy měřítek	Signál polohy: TTL ; 5V ;(90° fázově posunutý) Kanal A+ & B+ a A- & B- Referenční signál: TTL Kanal R+ a R- Maximální vstupní frekvence: 70 KHz
Rozměry: Š 305mm x V 174mm x H 99mm	
Váha	2,6 kg
Montáž	2 M6 x 20 závity zesponu
Požadavky	UL /CSA / CE